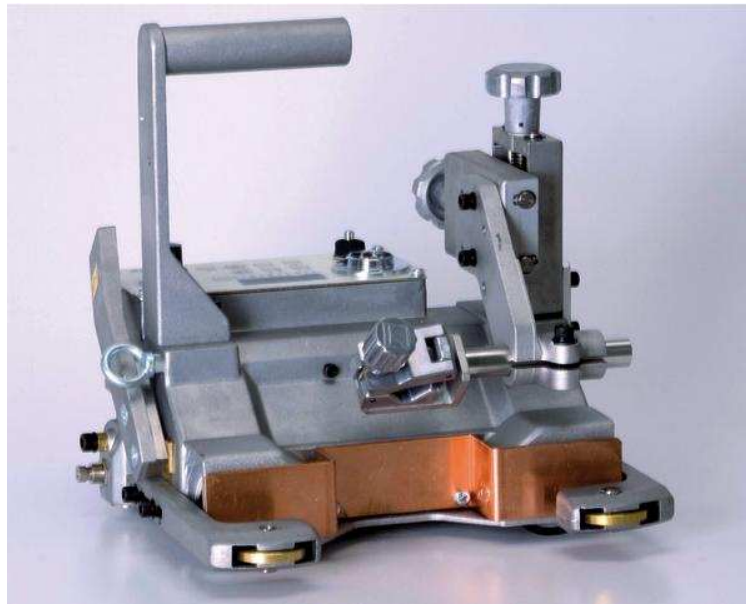


Hordozható Mágnesalpas Automata Hegesztő kocsí

# WEL-HANDY MULTI



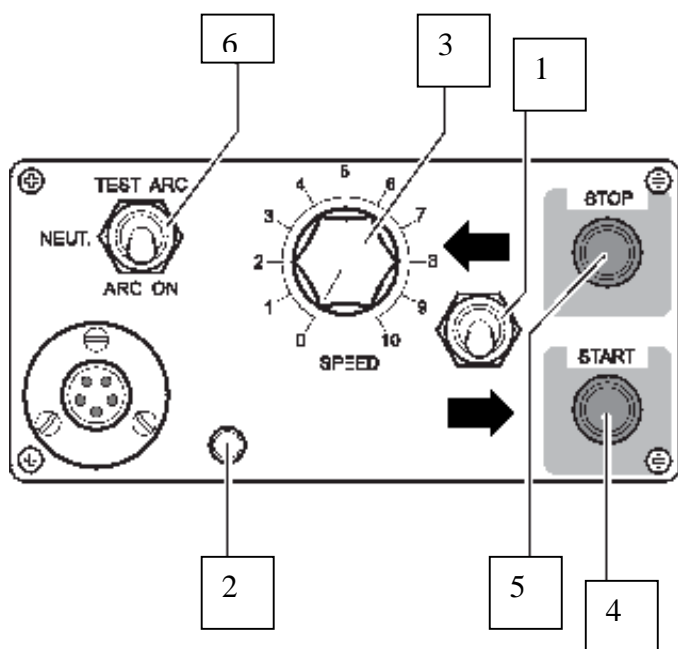
## Jellemzők:

Fő jellemezői a következők:

- 1) Kompakt, könnyűsúly, időtálló, és alacsony gravitáció.
- 2) Az erőteljes mágnes megnövelte a berendezés megbízhatóságát és a vontatási erőt, ezáltal megnövelve a stabil mozgást.
- 3) Az irányváltó kapcsoló segítségével jobbra/balra mozoghatunk.
- 4) A görgőkar lehetővé teszi, hogy egy mozdulattal fixáljuk a berendezést.
- 5) Támasztó görgők magassága 3 pozícióba állítható.

<b>Típus:</b>	<b>WEL-Handy-Multi</b>
Súly	6,9 kg (standard)
Mozgási módszer	4 kerék meghajtású mágneses rendszer
Vontatási erő	16,0 kg -
Hegesztési sebesség	150-1500 mm / perc, jobbra / balra
Másolási módszer	Támasztó görgővel
Támasztó görgők magassága	3 pozícióba állítható
Hegesztő pisztolyállítási lehetősége	Pisztoly szög: 40-55 ° Pisztoly fel/le: 45 mm Pisztoly előre/hátra: 45 mm állítható
Hegesztési tartományból kimaradó terület	Startnál: 127 mm Végnél: 127 mm
Auto stop funkció	Végállás kapcsolóval mindkét oldalon
Tápellátás	42V AC vagy AC110V, AC220V
Gép méretei (WxHxD)	259 mm x 259 mm x 264 mm

## Kezelőpanel:



1) Menetirányváltó kapcsoló

A mozgás irányának kiválasztására szolgál.  
Az áram is bekapcsolódik, amikor az irány kiválasztásra kerül.

2) Bekapcsoltságot visszajelző lámpa.

A lámpa világít, amikor a berendezés áram alá kerül.

3) Mozgási sebességet szabályzó potméter.

Óramutató járásával megegyező irányban növeljük a sebességet, ellenkező irányban csökkentjük a sebességet.

A sebesség, az osztások szerint kb. a következő (Az értékek függenek e terheléstől):

<b>Osztás (skála)</b>	<b>Sebesség mm/min</b>
1,5	120
3	300
4,5	460
6	610
7,5	780
9	930
10,5	1,080
12	1,240
13,5	1,400
15	1,500

4) START gomb.

A hegesztés indításához nyomja meg a START gombot. Ennek hatására megindul a mozgás is, a beállított irányban.

5) STOP gomb.

A hegesztés és egyben a mozgás megállítására a szolgáló gomb.

6) Üzem mód kapcsoló.

Három-funkciós kapcsoló, mellyel a következő üzemmódokat választhatjuk ki:

- TEST: Ha ebbe a módba kapcsoljuk, akkor csak a huzaltolást kapcsoljuk be, ill. az fog működni.
- ARC ON: Ebben az állásban kell lennie a normál hegesztési művelet alatt. Ilyenkor megnyomva a START gombot, indul a hegesztés és a mozgás is.
- NEUT: Ez az alap-állapota a berendezésnek. Ha megnyomjuk a START gombot, elindul a mozgás, hegesztés nélkül.